



RAVENOL STOU SAE 10W-40

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweis

RAVENOL STOU SAE 10W-40 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 10W-40 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Qualitätsklassifikation

Spezifikationen

API GL-4, API CG-4, SAE 10w-40, ACEA E2, SAE 80W, SAE 80w-90, 85W-90, 85W, 80W, HLP-D/HVLP-D (ISO VG 32-100)

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Massey-Ferguson M 1127, Massey-Ferguson M 1139, Massey-Ferguson M 1144, MB-Blatt 227.1, John Deere J 27 A, J20 C/D, Steyr 38788001, Case International J I Case MS 1118/1209/1206, FIAT AF 87, Ford ESN-M2C-41B,-86A, -121E, -134D, -159 B/C, Ford NH 024C, Ford NH 324B, Ford NH 540B, International Harvester B6, MIL-L-2105, MIL-L-2104 D, Allison C-4, Caterpillar TO-2, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 07B, Denison HF 2, Holman Compair/Atlas Copco Kompressor

Eigenschaften

RAVENOL STOU SAE 10W-40 bietet:

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitestgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 15°C	kg/m³	874	EN ISO 12185
Viskosität bei -25°C	mPa.s	5000	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm²/s	88,4	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm²/s	13,6	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		156	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	220	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-40	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH/g	10,9	DIN ISO 3771
Sulfatasche	%	1,45	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

09.02.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41