



RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie der neuen SAE-Klasse 5W-16 für PKW Benzinmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 wird besonders für Hybrid-Fahrzeuge empfohlen.

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 wurde mit trinuclearem Molybdän und OFM (Organic Friction Modifiers) formuliert, um eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und exzellente Kaltstarteigenschaften zu erzielen. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierversicherheit in der Kaltlaufphase. Durch die neue SAE-Klasse 5W-16 wird aufgrund der Leichtlaufeigenschaften eine deutliche Kraftstoffersparnis erzielt.

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 trägt durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Anwendungshinweis

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren. Es wird für moderne PKW Benzinmotoren empfohlen, wenn vom Motorenhersteller ein Low-Viscosity-Öl der Viskositätsklassen 5W-16 empfohlen wird.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

API SN

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Honda 08215-99974, 08216-99974, 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Next, Ultra Green, Hybrid Engine Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco, Mitsubishi MZ102661, MZ102662, Mitsubishi DiaQueen ECO Plus, Toyota 0880-11005

Eigenschaften

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 bietet:

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- Hervorragender Verschleißschutz und hoher Viskositätsindex sichern auch unter Hochgeschwindigkeits-Fahrbedingungen die Langlebigkeit des Motors.
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen von unter -30°C.
- Einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Verlängerte Ölwechselintervalle schützen natürliche Ressourcen.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelb-braun	visuell
Dichte bei 15°C	kg/m³	850,8	EN ISO 12185
Viskosität bei -30°C	mPa.s	4461	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm²/s	41,61	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm²/s	7,49	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		148	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-50	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH/g	8,19	DIN ISO 3771
Noack Verdampfungstest	%	7,2	ASTM D5800/b
HTHS bei 150°C	mPa.s	2,5	CEC L-036-90

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

14.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41